

# CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano

84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74

Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.

Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996

Numero 474

del 11/06/2021 Pag. 1

Cliente 110301 806  
CASELLA COSTRUZIONI SRL  
e prefabbricati in cemento  
VIA NAZIONALE,4  
84030 CASALBUONO SA  
Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655

Luogo di consegna  
CASELLA COSTRUZIONI SRL  
e prefabbricati in cemento  
VIA NAZIONALE,4  
84030 CASALBUONO SA

Trasporto a mezzo

Causale del trasporto

Inizio del trasporto (data e ora)

Firma del conducente

MITTENTE

VENDITA

11/06/2021 18:35

Vettori

Ditta

Residenza o domicilio

Data e ora del ritiro

Firma del conducente

11/06/2021 18:35

Codice	Descrizione	U.M.	Quantità
FERDIAMETRO18	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18	T	16,090
FERDIAMETRO16	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.16	T	4,580
FERDIAMETRO14	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.14	T	4,580
FERDIAMETRO12	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.12	T	4,580
FERDIAMETRO10	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.10	T	2,290

Aspetto esteriore dei beni

Numero colli

Peso

Porto

ferro x costruz.

14

PORTO FRANCO

Annotazioni

**Casella Costruzioni srl**  
Firma destinatario  
sede legale: via Nazionale, 4 - 84033 CASALBUONO (SA)  
sedi oper.: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA)  
S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA)  
0975.864373 - p.iva 04474310655 - cod. sdi 5RU0820  
casella@costruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/ENI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

[www.colp.it](http://www.colp.it)

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10769 del 08/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIPDOT COMES SRL  
M hth SKL 11/6/21  
CO. M. ED. - 86 S.R.L.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:  
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015  
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

# **CERTIFICATO DI COLLAUDO**

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 14252/2021/A  
DATA 08/06/2021

**PRODOTTO T BARREN CA B500** Ø 16,0  
Product/  
Erzeugnis/Produit

**PRODOTTO CLIENTE**  
Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification

**NORMATIVA DM 17/1/18 B450C**  
Standard/Werkstoff/Qualité

**N° ORDINE 202102009 / 0014**  
Order/Bestellung/Commande

**N° ORDINE CLIENTE**  
Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°

**N° DOCUMENTO di TRASPORTO 10769 / 2021**  
Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition

**CLIENTE**  
Customer  
Kunde  
Client

025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. VIA  
MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033  
MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

E-mail: comed86@tiscali.it

## **ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,22			0,011	0,026				0,40					0,009	0,38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

## **CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques**

Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Norm Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Agt %	Strizione Necking %	Indice di Aderenza F <sub>r</sub> Projected rib area F <sub>i</sub>	Prova di Piegatura Bending Test +/-
16,00			533	632	1,18	1,18		0,0	11,8		0,075	+

**CONDIZIONI di PROVA**  
Test conditions

**ANNOTAZIONI:**  
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht  
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande  
Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero  
Siderpotenza



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

**B450C**, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISERSEIDEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

[www.osip.it](http://www.osip.it)

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10935 del 10/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIPRODOTTO DA CO.M.ED. 86 S.R.L.  
M 474 DEL 10/06/2021  
CO.M.ED. 86 S.R.L.  
Siderpotenza S.p.A.

## Siderpolenza



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

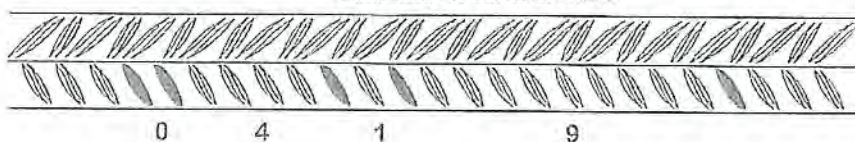
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

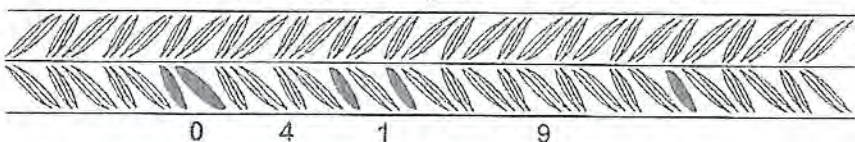
## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm*

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**FERRIERA VALSABBIA S.p.a**

Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

**ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

*Dott. Ing. Emanuele Renzi*

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA  
Tel. 06.4117.3101

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

Q = Ministero Infrastrutture e Trasp.  
T = Roma

*RICETTA COME SE SIA  
M. 17.01.2018 DEL 11/6/21*

*"CO. M. ED. S.R.L."  
S. 1000 Tardiana - Montebello S.M.*



# Certificato di collaudo

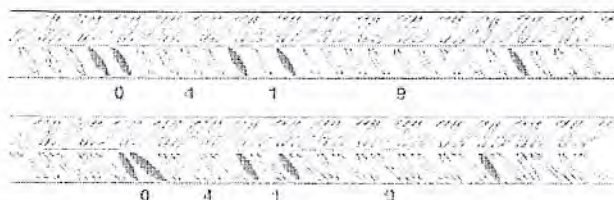
In accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **COMED 86 SRL**  
**VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO - 84033 MONTESANO S/A MARCELLANA (SA)**

Certificato prove meccaniche: **WPM58206/2021 - 04/06/2021** Pag. 1 di 2  
 Relativo a: **FI/011221 - 04/06/2021**  
 Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Ft N	ft N/mm²	t/y	Fy/450	A <sub>5</sub> %	A <sub>gt</sub> %	Ir	P
P3185	1	18,0	17,73	254,47	-3,0	139.630	549	163.130	641	1,17	1,22	19,3	10,8	0,074	+
P3185	2	18,0	17,71	254,47	-3,2	138.880	546	162.380	638	1,17	1,21	19,0	10,7	0,071	+
P3185	3	18,0	17,76	254,47	-2,7	138.430	544	168.420	662	1,22	1,21	18,7	10,6	-	+
P3185	4	18,0	17,73	254,47	-3,0	139.360	548	168.830	663	1,21	1,22	18,4	10,5	-	+
P3191	1	18,0	17,81	254,47	-2,1	144.330	567	167.610	659	1,16	1,26	20,1	11,2	0,072	+
P3191	2	18,0	17,82	254,47	-2,0	141.910	558	165.290	650	1,16	1,24	20,2	11,3	0,076	+
P3191	3	18,0	17,76	254,47	-2,7	144.920	569	170.920	672	1,18	1,27	19,9	11,2	-	+
P3191	4	18,0	17,79	254,47	-2,4	136.930	538	161.280	634	1,18	1,20	20,1	11,0	-	+
P3257	1	10,0	9,88	78,54	-2,4	43.580	555	50.730	646	1,16	1,23	19,4	10,7	0,085	+
P3257	2	10,0	9,86	78,54	-2,7	43.400	553	50.240	640	1,16	1,23	18,4	10,4	0,081	+
P3257	3	10,0	9,86	78,54	-2,7	42.750	544	50.030	637	1,17	1,21	18,8	10,5	-	+
P3257	4	10,0	9,87	78,54	-2,6	43.280	551	50.020	637	1,16	1,22	19,0	10,6	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.  
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(t) Rev.4



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

## ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

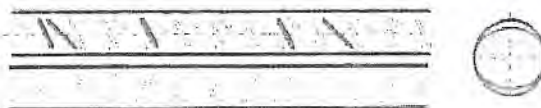
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/CEI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

RIPORTA COLLETTA 86 SRL  
M h7h DEL 11/6/24

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 06700 del 15/04/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
CO.MED. 86 S.R.L.

CO.MED. 86 S.R.L.  
34030 Tarduno - Montebelluna 31044  
Via Mazzini 1, 1/bis

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:  
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015  
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

**CERTIFICATO DI COLLAUDO**

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	8058/2021/A
DATA	15/04/2021

<b>PRODOTTO T BARRE N CA B500</b> Ø 12,0 Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202101259 / 0032 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI I/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
<b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 06700 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed65@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTON° 4020657 / 2021 Lot\ Produktionsnum. \ Lot	0,21			0,013	0,042				0,45					0,010	0,37

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento Agt	Strizione	Indice di Adesione F <sub>f</sub>	Prova di Piegatura
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	A10	Necking	Protected rib area F <sub>f</sub>	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%		+/-
12,00			515	606	1,18	1,14	0,0	11,9		0,087	+

**CONDIZIONI DI PROVA**  
Test conditions

ANNOTAZIONI:  
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

A. Calocero  
Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

## ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/SDI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

[www.cslp.it](http://www.cslp.it)

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

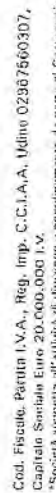
CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10632 del 04/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIF. 227 CA M 286 S 2 L  
M 474 DEL M/F 24

CO.M.ED. 86 S.R.L.  
80050 Caronno Vercelli, 1/1bis



Siderpotenza